



Descrizione

TRATTAMENTO ANTICALCARE PER CASSETTE WC

Approfondimenti

F200 è concentrato e risolve completamente il problema senza lasciare alcun residuo di calcare dopo il trattamento. Non intacca e Non deforma parti e componenti in plastica o gomma.

Caratteristiche del prodotto	INFO
SICURO	Non intacca plastiche e gomme
EFFICACE	Disincrosta in tempi rapidi
ECONOMICO	Evita la sostituzione della cassetta

Proprietà fisico-chimiche

	Prodotto Concentrato	
Colore e Aspetto	Liquido limpido rosso	
Peso Specifico	1,150 kg/lit	
Odore	Acre pungente	
Ph (conc.3%)	<1	

Consigli di impiego

TRATTAMENTO STANDARD

1. Versare 500ml di prodotto nella cassetta piena d'acqua.
2. Lasciare agire per 5-10 minuti.
3. Chiudere l'acqua di entrata (nella cassetta) e scaricare.

TRATTAMENTO DI INIZIO

1. Chiudere l'acqua e versare 500ml di prodotto.
2. Lasciare agire per 2-3 minuti.
3. Riaprire l'acqua, lasciare riempire la cassetta e scaricare il tutto.

Avvertenze: La prima volta si consiglia SEMPRE di effettuare il trattamento completo nel seguente modo: **INIZIO + STANDARD**

Confezioni disponibili

1lt

Le indicazioni della presente scheda tecnica si basano sulle caratteristiche e potenzialità di utilizzo a noi conosciute. In generale non è però possibile dedurre da questi dati un obbligo o responsabilità legale alcuna.

SEDE LEGALE
Via Domenico Scarlatti, 26
20124 Milano



Uffici Commerciali e Stabilimento
Corso Europa, 91 – 20020 Solaro (MI)
info@farmicol.com
Customer Service 02 84505409
www.faren.com